

DESEN 16

Desengordurante Alcalino sem Espuma

PROPRIEDADES

Produto de alto poder limpador e detergente, com grande capacidade de emulsão perante gorduras e sujeiras. Especialmente indicado na limpeza de indústria alimentária (bandejas, superfícies com muita sujeira, maquinaria, etc.) Possui na sua composição um combinação perfeita de sequestrante com uma ação poderosa anti-incrustante. Apto para a indústria alimentícia.

DOSAGEM MODO DE UTILIZAÇÃO

Indústria de engarrafado de bebidas: Em circuitos por re-circulação 2% entre 60 - 70° C de Temperatura. Enchedoras, pasteurizadoras: 3 - 4% a 80° C.

Indústria de carne: Desengordurado geral de superfícies em dissolução entre 1 - 5% dependendo do nível da sujeira existir. Aplicação com máquina de pressão, 1% e a temperatura ambiente. Limpeza de bandejas de carne mediante túnel de lavado ao 0.5 - 2% e a 60°C.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA QUALITATIVA

Sequestrantes
Hidróxidos alcalinos
Dispersantes
Humectantes

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: líquido transparente
Cor: ambarino
Densidade (20°C): 1´14 gr/cc.
pH(1%): 12´5
Demanda Quimica de Oxigênio (DQO): 74,03 g / Kg
Conteúdo em Fósforo (P): 0 g / Kg

MÉTODO DE CONCENTRAÇÃO DE ANÁLISE

Reagentes: ácido clorídrico (HCl) 0.1N
Indicador de fenolftaleína
Procedimento: Pegue 5mL da solução de teste e dilua com água destilado para um volume total de aproximadamente 100mL. Adicione 2-3 gotas de solução indicadora de fenolftaleína e agite.
Cálculos: % v / v DESEN 16 = mL ácido clorídrico 0,1N gasto x 1,06
% p / p DESEN 16 = mL ácido clorídrico 0,1N gasto x 1,20

DETERMINAÇÃO DA CONDUTIVIDADE

Procedimento: Medir a condutividade do banho e subtrair a condutividade da água. O valor dessa subtração será o que usaremos.
Cálculos: % v / v DESEN 16 = Condutividade (mS / cm) x 0,230
% p / p DESEN 16 = Condutividade (mS / cm) x 0,263

APRESENTAÇÃO

Em recipientes de 11 kgs. e 22 kgs.

